



Страница продукта  
на сайте

## Манопокс 337

### ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ ТЕКУЧИЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ

#### ОПИСАНИЕ

Манопокс 337 – трёхкомпонентный текучий состав на эпоксидной основе для быстрого ремонта бетонных конструкций.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ремонт бетонных конструкций методом заливки, заполнение пустот.
- Соединение несущих и ремонтируемых бетонных элементов, колонн, бордюров.
- Фиксация (анкеровка) металлических элементов в бетонном основании методом заливки.
- Ремонт дефектов на горизонтальных поверхностях.
- Устройство оснований под станки, оборудование и опорные элементы конструкции.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к основанию. В большинстве случаев не требуется нанесение грунтовки.
- Не токсичен. Не содержит растворителей.
- Высокая химическая стойкость.
- Высокая механическая прочность, а также устойчивость к вибрации и ударам.
- Может наноситься на влажное основание.
- Отсутствие усадки материала.
- Возможность нанесения тонкослойных покрытий благодаря высокой текучести.
- Простота применения и легкость смешивания компонентов.

#### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

##### Подготовка поверхности

Основания из бетона, кирпича, натурального камня должны быть чистыми и прочными. Для удаления разрушающихся частей, следов краски, выцветания, масел, цементного молока необходимо произвести пескоструйную обработку. Затем очистить поверхность от пыли при помощи сжатого воздуха. Перед нанесением на свежий бетон, необходимо дать ему выстояться не менее 3-6 недель. Металлические поверхности также необходимо очистить от следов ржавчины, масел и краски при помощи пескоструйной обработки (требования SA 2 ½) желательнее до «чистого» металла.

Деревянные основания должны быть механическим способом зачищены от загрязнений, покрытий, пропиток и других веществ. На ремонтируемой поверхности не

должно быть излишней влаги. Для оснований с высокой пористостью рекомендуется использовать эпоксидную грунтовку ДеснТоп ЭП 100. Температура применения материала должна быть не ниже +10°C.

##### Приготовление смеси

Компоненты Б1 и Б2 (Б=Б1+Б2) смешиваются в рекомендованном соотношении мощным низкоскоростным строительным миксером (100-150 об/мин) до однородной массы. Смешивание следует производить не менее 3-х минут. Далее необходимо постепенно добавлять в полученную смесь компонент А, продолжая перемешивание. В результате перемешивания необходимо получить однородно окрашенную массу с равномерно распределенным наполнителем. При вовлечении воздуха в смесь, подождите 2-3 минуты для его удаления перед использованием состава. Компоненты заранее дозированы. Во избежание изменения конечных свойств материала все компоненты состава должны быть использованы в полном объеме.

##### Нанесение

Готовую смесь следует использовать в течение 40 минут. Подготовленной смеси должно быть достаточно для непрерывной работы. Манопокс 337 следует заливать непрерывно в полость или опалубку с одной стороны, избегая образования воздушных пробок. Максимальная толщина одного слоя при заливке Манопокс 337 без добавления заполнителя – 60 мм. Последующие слои должны быть нанесены не позднее, чем через 24 часа после нанесения предыдущего слоя, но только после того, как температура предыдущего слоя снизится до температуры окружающей среды.

##### Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты чистящим составом Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

##### РАСХОД

Примерный расход составляет 2,0 кг/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя. Расход может варьироваться в зависимости от пористости и текстуры основания. Для определения точного расхода материала следует произвести пробное нанесение.

##### ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых

солнечных лучей, при температуре 15° - 30°C.

#### УПАКОВКА

Манопокс 337 поставляется в заранее отмеренных комплектах по 30 кг: компонент А - 24 кг, компонент Б1 - 4 кг, компонент Б2 - 2 кг.

#### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Держите контейнер плотно закрытым. Не для внутреннего употребления. Для получения дополнительной информа-

ции обратитесь к листу данных по безопасности материала.

Храните в недоступном для детей месте. Только для промышленного использования. При контакте продукта с кожей, место контакта следует тщательно промыть мыльной водой. При попадании в глаза, промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь за консультацией к врачу. При проблемах с дыханием, выйдите на свежий воздух. Испачканную одежду постирайте перед последующим использованием.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 337.

Параметры	А	Б1	Б2
Цвет	Серый	Прозрачный	Желтовато-прозрачный
Рабочая температура (температура элемента конструкции), °C	10 ÷ 30		
Жизнеспособность, мин при 23°C при 35°C	~ 40 ~ 25		
Соотношение А : Б1 : Б2, % масс.	12 : 2 : 1		
Адгезия, МПа к бетону, не менее к металлу, не менее	4,0 4,0		
Прочность на изгиб (DIN EN 196) через 7 сут. при +23°C, МПа	28		
Прочность на сжатие (DIN EN 196) при +23°C, МПа через 1 сут, не менее через 7 сут, не менее	60 80		
Модуль упругости при изгибе (ISO 178) через 7 сут. при +23°C, МПа	15000		
Расход, кг/м <sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя	2,0		

#### ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар  
сертифицирован  
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА  
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ  
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ  
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ  
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ  
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ  
+7 (863) 300-49-00

**ГИДРОЗО®**